

## Technický datový list

Fibracon<sup>®</sup> PTFE + 10 % uhlíku + 5 % grafitu

PTFE

## Vlastnosti produktu

- Soft carbon offers reduces tool wear compared with other carbon filled PTFE
- Improved thermal and electrical conductivity
- Reduced deformation under load

## Typické oblasti použití

- Výroba nádrží a zařízení pro chemický průmysl
- Výroba vozidel
- Elektronika
- Ropa a plyn
- Stavba strojů a zařízení
- Zdravotní péče
- Potravinářský průmysl
- Větrná energie

	Testovací metoda	Jednotka	Orientační hodnota
<b>Obecné vlastnosti</b>			
Hustota	ASTM D1457	g / cm <sup>3</sup>	2.05 - 2.25
<b>Mechanické vlastnosti</b>			
Tvrdost	ASTM 1706	Shore D	57 - 61
Pevnost v tahu (23°C)	ASTM D1457	N/mm <sup>2</sup>	>18
Prodloužení při přetržení	ASTM D1457*	%	>200
<b>Tepelné vlastnosti</b>			
Provozní teplota		°C	-200 to +260

\*12mm initial gauge used. This data provides typical values on a small selection of properties of the material and should only be used as a guide to the generic material performance.

[ri-inquiry@roechling.com](mailto:ri-inquiry@roechling.com) • [www.roechling.com/industrial/materials](http://www.roechling.com/industrial/materials)

